

PROJECT HISTORY – NR.514

REINRAUMÜBERWACHUNG – PARTIKELMESSUNG STANDORTWEITES MONITORING-SYSTEM Agile Qualifizierung

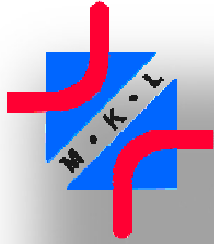
Aufgabenstellung

- Erweiterung des bewährten Monitoring-Systems zur Reinraum- und Schwebstofffilter-Überwachung.
- Berücksichtigung der geltenden Normen EN ISO 14644 sowie der kundenspezifischen SOP`s und Workflows
- DV-Qualifizierung

Highlights

- Erstes Projekt Agile Qualifizierung beim Kunden
weltweit erste erfolgreiche Qualifizierung mit agilem Ansatz
- Messapplikation für Windows10 mit erweiterten Funktionalitäten:
 - Neuprogrammierung der Messapplikation mit modernster Technologie
 - Treiber für Partikelmessgeräte
Abakus, LASAIR II, LASAIRIII, MET ONE, CLIMET CAS CI1053 CI500, PZG mit Ethernet-Schnittstelle
- Messprogramme / Workflows für:
 - Schwebstoff-Filter-Prüfung
 - Recovery-Messung
 - Raum- und LF-Box-Messung (Monitoring)
 - Reinraum-Qualifizierungen
 - LF Box Wartung
- Server-Applikation (MS-SQL-Server) inkl. html5 Web-Portal
- SAP-Schnittstelle inkl. automatische Terminierung der Wartungsaufträge
- Elektronische Signatur und aut. Benachrichtigungen bei Überschreitung von Warn- und Aktionsgrenzen
- Auswertefunktionen für Betreiber über Web-Portal:
Schneller Zugriff auf alle Messprotokolle und statistische Auswertungen





PROJECT HISTORY – NR.204

REINRAUMÜBERWACHUNG – PARTIKELMESSUNG STANDORTWEITES MONITORING-SYSTEM

Anlagenprofil

- Über 7.000 Messpunkte
- Über 1.000 Reinnräume / LF-Boxen / Filter

Lieferumfang

- Planung, technisches Design
- Software-Erstellung: Messgerätetreiber, Messapplikation, Datenbank, Web-Applikation
- Inbetriebnahme und Agile Qualifizierung



MKL Ingenieurgesellschaft
Charles-de-Gaulle-Straße 6
81737 München

Telefon ++49- (0) 89 – 67 00 42-0
Telefax ++49- (0) 89 – 67 00 42-10
Internet www.mkl-gmbh.de